

Funktionsbeschreibung				Tastenkombination	Funktionstaste bzw. Macro
Ebene 1	Ebene 2	Ebene 3	Ebene 4		
Menü Datei aufrufen				ALT + d	
	Datei öffnen			o	F2
	Datei öffnen ohne Parameter Editor			e	F7
Menü Fahren aufrufen				ALT + f	
	Start	Vorschub XY erhöhen		s	F3
		Vorschub XY verkleinern		6 - Zifferblock	8
		Spindeldrehzahl erhöhen		4 - Zifferblock	4
		Spindeldrehzahl verkleinern		8 - Zifferblock	8
				2 - Zifferblock	2
	Start ab			a	Umschalt + F3
	Start Einzelschritt			n	F4
	Nullfahren XY			p	F9
	Parken			m	F5
	Manuelles Fahren				
		Diagonal XY langsam (links unten)		1 - Zifferblock	1
		X Achse links langsam		2 - Zifferblock	2
		Diagonal XY langsam (rechts unten)		3 - Zifferblock	3
		Y Achse links langsam		4 - Zifferblock	4
				5 - Zifferblock	5
		Y Achse rechts langsam		6 - Zifferblock	6
		Diagonal XY langsam (links oben)		7 - Zifferblock	7
		X Achse rechts langsam		8 - Zifferblock	8
		Diagonal langsam (rechts oben)		9 - Zifferblock	9
				0 - Zifferblock	0
				Komma - Zifferblock	Komma
		Diagonal XY schnell (links unten)		STRG + 1 - Zifferblock	
		X Achse links schnell		STRG + 2 - Zifferblock	STRG.2
		Diagonal XY schnell (rechts unten)		STRG + 3 - Zifferblock	
		Y Achse links langsam		STRG + 4 - Zifferblock	STRG.4
		Y Achse rechts langsam		STRG + 6 - Zifferblock	STRG.6
		Diagonal XY langsam (links oben)		STRG + 7 - Zifferblock	
		X Achse rechts langsam		STRG + 8 - Zifferblock	STRG.8
		Diagonal langsam (rechts oben)		STRG + 9 - Zifferblock	
		Z Achse hoch langsam		Minus Zifferblock	Minus
		Z Achse runter langsam		Plus Zifferblock	Plus
		Z Achse hoch schnell		STRG + Minus Zifferblock	STRG.Minus
		Z Achse runter schnell		STRG + Plus Zifferblock	STRG.Plus
	Speichern			p	
		Nullpunkt XYZ		n	p,n
		Nullpunkt XY		u	p,u
		Nullpunkt X		l	p,l
		Nullpunkt Y		p	p,p
		Nullpunkt Z		k	p,k
		Nullpunkt 4		t	p,t
		Parkposition		a	
		Z-Tiefe		z	
		Max. Z-Tiefe		m	
	Anfahren			a	
		Nullpunkt XYZ		n	a,n
		Nullpunkt XY		u	siehe F4
		Nullpunkt X		l	a,l
		Nullpunkt Y		p	a,p
		Nullpunkt Z		k	a,k
		Nullpunkt 4		t	a,t
		Parkposition		a	
		Taster Nullpunkt Z		s	
		Taster Z-Tiefe		e	
		Taster max. Z-Tiefe		r	
	Spindel ein/aus			s	s
	Kühlung ein/aus			k	k
	Fenster verlassen			ESC	ESC
	Joystick fahren			j	Umschalt + F5
	Referenzfahrt			r	FB
	Werkzeug wählen			w	
Menü Parameter aufrufen				ALT + p	
	Werkzeuge			w	Alt,p,w
	Geschwindigkeiten			g	
	Koordinaten			k	
	Sonstige			o	
	Datenformat			d	
	Maschine			m	
	Signale			g	
	Makro			a	
	Schnittstellen			c	
	Maschinen-Setup sichern				
	Maschinen-Setup laden				
	Sichern			s	
	Sichern als			a	
	Laden			l	Umschalt + F2
Menü Sonderfunktionen aufrufen				ALT + s	
	Signaltest			s	
	Motortest			m	
	Statusinformationen			t	
	Joystick kalibrieren			j	
	Servicecode			v	
	Position prüfen			p	
	Auslieferungszustand			d	
	Digitalisieren			e	
	Teachin				
Menü Hilfe aufrufen				ALT + h	
	Index			i	
	Haftung			h	
	über Win PCNC			ü	